



Ing. Joachim Gneis

Lebenslauf

Ing. Joachim Gneis
Anton Bruckner Gasse 4/RH 8 – 2544 Leobersdorf
joachim.gneis@3d-gneis.at – 0676/506 70 80

Lebenslauf



Persönliche Informationen

Name	Ing. Joachim Gneis
Geburtsdatum	11.11.1980
Familienstand	verheiratet / 1 Kind

Ausbildung

1995 – 2000	HTBL u. VA Mödling, Abteilung Kraftfahrzeugbau, Abschluss mit Diplomprüfung
2000	CAD - Konstrukteur
2001 - 2007	Grundlagen der Messtechnik und div. Aufbau- Spezialkurse Form- und Lagetoleranz Statistische Auswertung von Messergebnissen Produkt- und Prozesssteuerung Produkt- und Prozess FMEA Prozess- und Messmittelfähigkeit
2007 - 2010	Baumaschinen Hydraulik und Elektrik Baumaschinentechnik Problemlösung und Technologie bei Einsatz von Biodiesel
2010 - 2013	Auditorentraining ISO 16949 / 17025 Arbeitsrecht Präsentationstechnik Kommunikation und Konfliktlösung Führungskräftetraining

Sprachkenntnisse

Muttersprache	deutsch
Fremdsprachen	englisch

Computerkenntnisse

Hardware	Allg. PC und Peripherie
Software	sehr gute MS-Office Kenntnisse Div. Messsoftware – Calypso, Polyworks, Quindos, Holos Grundkenntnisse Catia V4, Solid Works, AutoCAD QS-Stat AENEIS (Prozessmanagement) IQ-FMEA SAP, AS400

Berufspraxis / Projekte

<p>2013 November – laufend</p> <p>3D Messtechnik Gneis e.U. Anton Bruckner-Gasse 4/RH8 2544 Leobersdorf</p>	<p>Geschäftsführer</p> <ul style="list-style-type: none">• Kalkulation und Angebotserstellung für Messaufträge• Messung der Kundenteile (taktil & scanning)• Evaluierung und Beurteilung von Messmethoden und deren Ergebnisse• Erstellung und Analyse von Statistikauswertungen• Kontrolle von Bauteilzeichnungen und Toleranzberechnungen• Statistikauswertungen, Maschinen-/ Prozessfähigkeitsuntersuchungen
<p>2010 September – laufend</p> <p>Opel Wien GmbH Groß-Enzersdorfer Strasse 59 1220 Wien</p> <p>Österreich</p> <p><u>Produkte (für Opel und Chevrolet):</u></p> <ul style="list-style-type: none">- 5-Gang Getriebe- 6-Gang Getriebe- Benzinmotoren (1.0L, 1.2L, 1.4L und 1.4L Turbo)	<p>Leitender Angestellter Leiter Messtechnik (Metrologie) und Prüfmittelüberwachung</p> <ul style="list-style-type: none">• Sicherstellung und Überwachung der Fertigungsqualität unter Berücksichtigung des bestehenden Qualitätssicherungskonzeptes• Evaluierung und Beurteilung von Messmethoden und deren Ergebnisse• Detailanalyse der statistischen Auswertungen von Prüfmittelstudien sowie Fertigungs- und Montageprozessen• Planung von Wartungen und Reparaturen aller Koordinatenmessmaschinen im Werk inkl. Angebotseinholung, Verhandlung und Lieferantenbewertung• Koordination und Durchführung von internen Prozess- und Produktaudits• Einführung und Entwicklung von Qualitäts-Systemen und Standardabläufen• Führung und Motivation der unterstellten Mitarbeiter sowie Planung der Personalentwicklung zur Zielerreichung• Durchführung von Erstbemusterungen (PPAP) und APQP• Erstellung und Durchführung von internen Schulungen (Grundlagen Messtechnik, Form- und Lagetoleranzen)• Budgetverantwortung für Neuinvestitionen

<p>2011 November – 2013 Oktober</p> <p>Infidem Engineering & Metrology GmbH Vinsdorfstraße 34j 2514 Traiskirchen</p>	<p>Leiter Messtechnik (Metrologie) - Nebenberuflich</p> <ul style="list-style-type: none"> • Kalkulation und Angebotserstellung für Messaufträge • Messung der Kundenteile (taktil & scanning) • Evaluierung und Beurteilung von Messmethoden und deren Ergebnisse • Erstellung und Analyse von Statistikauswertungen • Konstruktion von Messvorrichtungen • Kontrolle von Bauteilzeichnungen und Toleranzberechnungen
<p>2010 Juni – 2010 August</p> <p>Opel Wien GmbH Groß-Enzersdorfer Strasse 59 1220 Wien</p> <p>Österreich</p> <p><u>Produkte (für Opel und Chevrolet):</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - 5-Gang Getriebe - 6-Gang Getriebe - Benzin Motore (1.0L, 1.2L, 1.4L und 1.4L Turbo) 	<p>Leitender Angestellter Produktionsleiter M20/32 6-Gang Getriebe, Zahnräder</p> <ul style="list-style-type: none"> • Führung und Motivation der unterstellten Mitarbeiter sowie Planung der Personalentwicklung zur Zielerreichung • Produktionssteuerung zum Erreichen der Stückzahlen unterschiedlicher Übersetzungsvarianten • Durchführen von internen Schulungen • Interne Projektabstimmung • Termin-, Kosten- und Rohteilüberwachung
<p>2007 November – 2010 Mai</p> <p>Zeppelin Österreich GmbH Österreichischer Caterpillar Baumaschinen Händler Zeppelinstrasse 2 2401 - Fischamend</p> <p>Österreich</p> <p><u>Produkte:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - Baumaschinen der Marke CAT - Stromaggregate von CAT und Perkins 	<p>Angestellter Technischer Kundenbetreuer, Produktentwicklung</p> <ul style="list-style-type: none"> • Technische Problemlösung vor Ort und Schnittstelle zwischen Kunden und Hersteller • Betreuung von Prototypen- und Vorserienmaschinen und Produktentwicklung • Durchführung der Abnahme von Teilprojekten im Vorrichtungs- und Anlagenbau gegenüber internen und externen Lieferanten • Lehrlingsschulungen und Schulungen beim Kunden • Reklamations- und Garantiebearbeitung • Unterstützung der Verkäufer und Kundendienstberater • Erstellung von Wartungsverträgen • Wartung und Pflege von Datenbanken

	<ul style="list-style-type: none"> • Auswertung und Berechnung von Abgastemperaturen zur Dimensionierung von Partikelfiltern • Langzeittest zur Problemlösung von Ablagerungen im Brennraum durch Biodiesel in Zusammenarbeit mit Shell International
<p>2001 September – 2007 November</p> <p>Magna Cosma Engineering Magnastraße 1 2522 – Oberwaltersdorf</p> <p>Österreich</p> <p><u>Produkte:</u> Stahlpressteile und Baugruppen wie:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Vorder-/Hinterachsen - Türen - Unterbodenschutz - Heckklappe - Bumper - Div. Kleinteile im Fahrzeug - Mess- und Prüflehren <p><u>Technologien:</u> Blechumformung (auch hochfester Stähle), Laserbeschneidung, Roboterschweißtechnik für Kleinserien, Modellbau, Herstellung eigener Presswerkzeuge</p>	<p>Angestellter Qualitätsmanagement und Messtechnik</p> <ul style="list-style-type: none"> • Messung diverser Bauteile mit Koordinatenmessmaschinen und Erstellung von Messberichten • Durchführung von Erstbemusterungen (PPAP) • Produktionskontrolle und Unterstützung bei der Einstellung der Produktionsmaschinen • Statistikauswertungen bei Kleinserien • Optimierung von Messsystemen und Lehren • Abnahme von Mess- und Prüflehren • Prüf-/Messmittelüberwachung im gesamten Werk • Freigabe der Bauteile für die Produktion und den Versand • Durchführen von Produkt- und Prozess FMEA • Prozessoptimierung
<p>2000 September – 2001 September</p> <p>Magna Cosma Engineering Magnastraße 1 2522 – Oberwaltersdorf</p> <p>Österreich</p>	<p>Angestellter CAD - Konstrukteur</p> <ul style="list-style-type: none"> • Konstruieren von Bauteilen für diverse Zulieferer • Erstellen und Bemaßung von Zeichnungen für die Produktion • Zeichnungsverwaltung • Erstellen von Daten und Modellen für die Produktionsmaschinen • Zusammenfügen von Bauteilen zu Baugruppen und Kontrolle der Einhaltung von Abständen und diverser Vorgaben • Festlegen diverser Freiform- und Form/Lagetoleranzen